

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Košice

Rumanova 14, 040 53 Košice

Číslo: 9249/57/2024-35410/2024/571320107/Z9

Košice 02.10.2024



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „IŽP Košice“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 39/2013 Z. z. o IPKZ“) podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1, § 3 ods. 3 písm. a) bod 2 a § 19 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ na základe vykonaného konania podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 71/1967 Zb. o správnom konaní“)

mení i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

vydané IŽP Košice rozhodnutím č. 5460-41940/2007/Mil/571320107 zo dňa 10.12.2007 v znení zmien vydaných rozhodnutiami IŽP Košice č. 427-7724/2010/Mil/571320107/Z1 zo dňa 23.03.2010, č. 8474-37229/2010/Mil/571320107/Z2 zo dňa 15.12.2010, č. 8170-30966/2011/Mil/571320107/Z3 zo dňa 21.11.2011, č. 6302-32077/2013/Val/571320107/Z4 zo dňa 26.11.2013, č. 8486-3009/2019/Hut/571320107/Z5 zo dňa 04.02.2019, č. 6178-35728/2019/Mil/571320107/Z6 zo dňa 30.09.2019 a č. 6022/57/2024-7795/2024/571320107/Z8 zo dňa 05.04.2024 (ďalej len „integrované povolenie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke:

„Zariadenie na výrobu zinkových zliatin“

Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice

okres: Košice II

prevádzkovateľovi:

obchodné meno: **Heneken Mazak, s. r. o.**

sídlo: **Prievozská 4/A, 821 09 Bratislava**

IČO: **52 209 881**

Predmetom zmeny integrovaného povolenia podľa § 3 ods. 3 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ je v oblasti ochrany ovzdušia:

- vydanie povolenia stacionárneho zdroja a jeho zmeny podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,
- súhlas na vydanie súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení a jeho zmeny podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 2 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Integrované povolenie pre prevádzku sa mení nasledovne:

1) V časti „I. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 1. Charakteristika prevádzky“ sa ruší pôvodné znenie bodu 2.1 a nahrádza sa nasledovným novým znením:

2.1 Podstatou technológie výroby a hlavnou činnosťou spoločnosti je tavenie zinku, jeho legovanie (Al, Cu, Mg) na normované, prípadne požadované zliatiny a odlievanie do ingotov na požadované veľkosti/rozмеры a požadovanú hmotnosť.

Výroba zinkových zliatin je zabezpečovaná v deviatich taviacich peciach. Pece na tavenie zinkových zliatin sú zostavené do troch výrobných liniek – linka A, linka B a linka D po jednom liacom páse na každú linku. Súčasťou technologického procesu je bubnová – rotačná pec na tavenie hliníka – linka C.

Jednotlivé linky majú nasledovné technologické súčasti :

Na linke A sú inštalované 3 ks kelímkových taviacich pecí **A1, A2, A3** o kapacite $3 \times 2 \text{ t} \cdot \text{h}^{-1}$ vyrobenej zinkovej legovanej zliatiny. Teleso pece je o rozmeroch 2300 mm (vonkajší priemer pece) x 1560 mm (výška plášťa). Taviace pece (zároveň slúžia aj ako ustaľovacie pece) sú konštrukčne riešené ako liatinové telesá v tvare pologule. Vnútro pecí tvorí murovaná šamotová výmurovka s tepelnoizolačným materiálom. Ohrev pecí zabezpečuje nepriamy procesný ohrev s MTP : A1 – 410 kW, A2 – 410 kW a A3 – 350 kW. Sumárny menovitý tepelný príkon linky A je teda 1 170 kW. Tavenie zinku sa vykonáva pri teplote cca 450 °C, záleží od druhu vyrábanej zliatiny. Horák ako palivo spaľuje zemný plyn naftový s Ø spotrebou cca $41 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$. Pre efektívne využívanie energií (za súčasného zníženia celkového množstva produkovaných emisií) ako aj urýchlenie taviaceho procesu sú kelímkové pece počas procesu tavenia zakryté klobúkom.

Po skončení procesu tavenia sa tavenina na linke A odťahuje a leguje na požadované parametre. Kontrola kvality zinkovej zliatiny sa vykonáva odberom vzorky priamo z taveniny a následným chemickým rozborom. Nalegovaná a hotová tavenina sa rozmieša a homogenizuje. Homogenizácia sa vykonáva pomocou miešača taveniny. Takto pripravená tavenina

sa prečerpáva do liaceho stroja a odlieva sa do ingotov o hmotnosti cca 6 – 8 kg. Na udržiavanie teploty v odlievacom žľabe je osadený plynový ohrievací systém o príkone 7 kW s Ø spotrebou plynu $0,8 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$.

Na linke B sú inštalované 3 ks kelímkových taviacich pecí **B1, B2, B3** o kapacite $3 \times 2 \text{ t} \cdot \text{h}^{-1}$ vyrobenej zinkovej legovanej zliatiny. Teleso pece je o rozmeroch 2300 mm (vonkajší priemer pece) x 1560 mm (výška plášťa). Taviace pece (zároveň slúžia aj ako ustaľovacie pece) sú konštrukčne riešené ako liatinové telesá v tvare pologule. Vnútro pecí tvorí murovaná šamotová výmurovka s tepelnoizolačným materiálom. Ohrev pecí zabezpečuje nepriamy procesný ohrev s MTP : B1 – 410 kW, B2 – 410 kW a B3 – 350 kW. Sumárny menovitý tepelný príkon linky A je teda 1 170 kW. Tavenie zinku sa vykonáva pri teplote cca 450 °C, záleží od druhu vyrábanej zliatiny. Horák ako palivo spaľuje zemný plyn naftový s Ø spotrebou cca $41 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$. Pre efektívne využívanie energií (za súčasného zníženia celkového množstva produkovaných emisií) ako aj urýchlenie taviaceho procesu sú kelímkové pece počas procesu tavenia zakryté klobúkom.

Po skončení procesu tavenia sa tavenina na linke B odtrokuje a leguje na požadované parametre. Kontrola kvality zinkovej zliatiny sa vykonáva odberom vzorky priamo z taveniny a následným chemickým rozborom. Nalegovaná a hotová tavenina sa rozmieša a homogenizuje. Homogenizácia sa vykonáva pomocou miešača taveniny. Takto pripravená tavenina sa prečerpáva do liaceho stroja a odlieva sa do ingotov o hmotnosti cca 6 – 8 kg. Na udržiavanie teploty v odlievacom žľabe je osadený plynový ohrievací systém o príkone 7 kW s Ø spotrebou plynu $0,8 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$.

Na pracovisku C je inštalovaná bubnová – rotačná taviaca pec „C“ na tavenie hliníka pre potreby linky A, B a D. Výrobná kapacita linky C je $1 \text{ t} \cdot \text{h}^{-1}$ vyrobeného hliníka. Teleso pece je o rozmeroch 2300 mm (vonkajší priemer pece) x 2388 mm (dĺžka plášťa). Taviaca pec je konštrukčne riešená ako bubnová – rotačná pec, ktorá sa naklápa okolo vodorovnej osi. Teleso pece pozostáva z valcového oceľového plášťa s vnútornou výmurovkou z keramického materiálu. Na čelnej strane telesa je otvor pre vsádzanie hliníkových ingotov, ktorý je opatrený uzatváracími dvierkami. Ohrev pecí zabezpečuje priamy procesný ohrev s MTP 490 kW. Priamy procesný ohrev je z technického ohľadu riešený tak, že na dosahovanie požadovanej teploty je do paliva (ZPN) primiešaný istý podiel stlačeného vzduchu. Následne je táto zmes zapálená v korune horáka. Stlačený vzduch je dodávaný z ventilátora, ktorého elektrický príkon je 4 kW. Tavenie hliníka sa vykonáva pri teplote 750 °C. Horák ako palivo spaľuje zemný plyn naftový s Ø spotrebou cca $41 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$.

Hotová tavenina sa nalieva do legovacej pánvy. Pomocou pánvy sa vykonáva dávkovanie roztaveného hliníka do jednotlivých kelímkových pecí a teda samotné legovanie na linkách A, B a D. Legovacia pánva má zabezpečený predohrev o ktorý sa stará horák od výrobcu Stinchombe furnaces LTD o výkonovom rozsahu 36 – 100 kW. Sumárny menovitý tepelný príkon na linke C je teda 590 kW.

Na linke D sú inštalované 3 ks kelímkových taviacich pecí **D1, D2, D3** o kapacite $3 \times 2 \text{ t.h}^{-1}$ vyrobenej zinkovej legovanej zliatiny. Teleso pece je o rozmeroch 2300 mm (vonkajší priemer pece) x 1560 mm (výška plášťa). Taviace pece (zároveň slúžia aj ako ustáľovacie pece) sú konštrukčne riešené ako liatinové telesá v tvare pologule. Vnútro pecí tvorí murovaná šamotová výmurovka s tepelnoizolačným materiálom. Ohrev pecí zabezpečuje nepriamy procesný ohrev s MTP : D1 – 469 kW, D2 – 469 kW a D3 – 469 kW.

Tavenie zinku sa vykonáva pri teplote cca 450 °C, záleží od druhu vyrábanej zliatiny. Horák ako palivo spaľuje zemný plyn naftový s Ø spotrebou cca $41 \text{ m}^3.\text{h}^{-1}$. Pre efektívne využívanie energií (za súčasného zníženia celkového množstva produkovaných emisií) ako aj urýchlenie taviaceho procesu sú kelímkové pece počas procesu tavenia zakryté klobúkom.

Po skončení procesu tavenia sa tavenina na linke D odťroskuje a leguje na požadované parametre. Kontrola kvality zinkovej zliatiny sa vykonáva odberom vzorky priamo z taveniny a následným chemickým rozborom. Nalegovaná a hotová tavenina sa rozmieša a homogenizuje. Homogenizácia sa vykonáva pomocou miešača taveniny.

Na pracovisku D sa odlievajú ťažké ingoty o hmotnosti 1 000 kg a 2000 kg do kokíl, ktoré sú chladené uzavretým chladiacim systémom, ktorý sa podľa potreby dopĺňa úžitkovou vodou. Odliate ingoty sa po stuhnutí a uvoľnení z formy žeriavom ukladajú na určené miesto výrobných haly.

Odlievanie do kokíl sa vykonáva pomocou odlievacej pánvy, ktorá má zabezpečený predohrev pomocou horáku Stinchombe furnaces LTD, LADLE-PRE HEATER o výkonovom rozsahu 36 – 100 kW. Sumárny menovitý tepelný príkon linky D je teda 1 507 kW.

Každé pracovisko je vybavené odsávaním spalín z pecí a vývodom pomocou komína nad strechu haly bez čistenia spalín. Zdrojom znečisťovania ovzdušia sú spaliny zo spaľovania zemného plynu pomocou spaľovacieho vzduchu. Stlačený vzduch pre potreby prevádzky zabezpečuje kompresorová stanica, voľne uložená na podlahe osadená skrutkovým kompresorom o max. výkone $50 \text{ m}^3.\text{h}^{-1}$ a 0,9 MPa, ZPN regulačná stanica dimenzovaná na $750 \text{ m}^3.\text{h}^{-1}$ a elektrickú energiu rozvodná elektrická sústava.

Celkový menovitý tepelný výkon zdroja znečisťovania ovzdušia je 4 437 kW. Maximálna denná výroba je 90 ton zinkových zliatin a 2 tony hliníkových zliatin.

Zariadenia „Výroba zinkových zliatin“ je zároveň aj zariadením na zhodnocovanie odpadov – na zhodnocovanie odpadov kategórie „O“ sa používajú tie isté zariadenia, na ktorom sa vyrábajú aj zinkové zliatiny, rozdiel je len v použitej vsádzke. Technologické procesy, ako aj postup výroby sú identické. Konkrétne pracovné postupy pre obsluhu sú rozpracované v prevádzkovom poriadku pre výrobu zinkových zliatin a zariadenia na zhodnocovanie odpadov.

V zariadení na zhodnocovanie odpadov je možné odpady v zmysle zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov zhodnocovať činnosťami uvedenými v integrovanom povolení. Súčasná kapacita zariadenia je povolená na 18 000 ton zliatin za rok. Táto kapacita je vzťahnutá ako na výrobu zinkových zliatin, tak aj na výrobu hliníkových zliatin, resp. výrobu legovacej hliníkovej zliatiny.

2) V časti „I. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 1. Charakteristika prevádzky“ sa prvý odsek v bode 2.2 nahrádza nasledovným znením:

2.2 Doprava vstupných surovín a materiálov do prevádzky a expedícia výrobkov a odpadov je zabezpečovaná železničnou aj cestnou kamiónovou dopravou. Prístupové komunikácie v areáli prevádzky sú asfaltové, odkanalizované do jednotnej dažďovej kanalizácie areálu U. S. Steel Košice. Príjem a expedícia sa vykonávajú cez rolovaciu bránu pri vlečke, ktoré umožňujú vstup do objektu pre nákladné vozidlá a pre železničné vagóny. Na skladovanie legovacích prvkov Zn, Al, Cu a Mg sú určené miesta vo výrobní hale. Zn je dodávaný vo forme ingotov v balíkoch o objeme do cca 1 tony/balík, Al vo forme bločkov, Cu vo forme granulátu a Mg vo forme odrezkov a malých odliatkov – ingotíkov o objeme cca 300 g a vo forme zlomkov.

3) V časti „II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, 4. Technicko - prevádzkové podmienky“ sa ruší pôvodné znenie podmienky č. 4.4 a nahrádza sa nasledovným novým znením:

4.4 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke, pri ktorých dochádza alebo môže dôjsť k priamemu alebo nepriamemu vypúšťaniu znečisťujúcich látok do ovzdušia, iba v súlade:

- s platným Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia Zariadenie na výrobu zinkových zliatin (ďalej len „Súbor TPP a TOO“), vypracovaným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia a schváleným rozhodnutím IŽP Košice č. 9249/57/2024-35410/2024/571320107/Z9 zo dňa 02.10.2024,
- s prevádzkovými predpismi vypracovanými v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami užívania stavby,
- s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení,
- s projektom stavby.

4) V časti „II. Podmienky povolenia, B. Emisné limity, 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia“ sa ruší pôvodné znenie podmienky č. 1.2 a nahrádza sa nasledovným novým znením:

1.2 Emisné limity pre Taviace pece A1, A2, A3, B1, B2, B3, D1, D2 a D3 – nepriamy ohrev (procesné spaľovanie):

Tabuľka č. 1

| Zdroj emisií | Miesto vypúšťania emisií | Znečisťujúca látka | Emisný limit [mg.m ⁻³] | Vzťažné podmienky |
|-------------------------|--|--------------------|------------------------------------|-------------------|
| Taviace pece A1, A2, A3 | komín o výške 15 m Zemepisná šírka: 48,635419° Zemepisná dĺžka: 21,202287° | NO _x | 200 | 1), 2) |
| | | CO | 100 | 1), 2) |
| Taviace pece B1, B2, B3 | komín o výške 15 m Zemepisná šírka: 48,635433° Zemepisná dĺžka: 21,202255° | NO _x | 200 | 1), 2) |
| | | CO | 100 | 1), 2) |
| Taviace pece D1, D2, D3 | komín o výške 14,5 m Zemepisná šírka: 48,635459° Zemepisná dĺžka: 21,201822° | NO _x | 200 | 1), 2) |
| | | CO | 100 | 1), 2) |

- 1) Hmotnostná koncentrácia sa vyjadruje ako koncentrácia v suchom plyne pri štandardných stavových podmienkach tlak 101,325 kPa, teplota 0°C a referenčnom obsahu kyslíka v spalínach 3 % obj.
- 2) Emisný limit sa považuje za dodržaný, ak žiaden výsledok jednotlivého merania neprekročí určenú hodnotu emisného limitu.

Emisné limity pre Taviacu pec C – priamy ohrev

Tabuľka č. 2

| Zdroj emisií | Miesto vypúšťania emisií | Znečisťujúca látka | Emisný limit [mg.m ⁻³] | Vzťažné podmienky |
|--------------------------------------|--|--------------------|------------------------------------|-------------------|
| Taviaca pec C (pretavovanie hliníka) | komín o výške 15 m Zemepisná šírka: 48,635507° Zemepisná dĺžka: 21,202311° | NO _x | 500 | 2), 3) |
| | | TZL | 10 | 2) |

- 2) Uplatňovanie emisného limitu pre linku C je vo výduchu V3. Komín o výške 15,0 metra (GPS súradnice: 48,635507°, 21,202311°).
- 3) Platí pre rotačné bubnové pece s kyslíkovo palivovými horákmi.

- 5) V časti „II. Podmienky povolenia, C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník“ sa ruší podmienka č. 1.

Integrované povolenie s výnimkou zmien uvedených v tomto rozhodnutí ostáva v platnosti v plnom rozsahu.

O d ô v o d n e n i e

IŽP Košice, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1, § 3 ods. 3 písm. a) bod 2 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a § 19 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia pre prevádzku „Zariadenie na výrobu zinkových zliatin“, Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice, na základe žiadosti prevádzkovateľa Heneken Mazak, s. r. o., Prievozská 4/A, 821 09 Bratislava, IČO: 52 209 881, doručenej IŽP Košice dňa 16.07.2024.

Dňom doručenia písomného vyhotovenia žiadosti na IŽP Košice bolo začaté správne konanie v súlade s ust. § 11 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Vzhľadom k tomu, že predmetom konania nie je podstatná zmena integrovaného povolenia podľa § 2 písm. l) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, IŽP Košice podľa sadzobníka správnych poplatkov v časti X. Životné prostredie poplatok nevybral.

Predmetom požadovanej zmeny integrovaného povolenia je žiadosť prevádzkovateľa v oblasti ochrany ovzdušia:

- vydanie povolenia stacionárneho zdroja a jeho zmeny podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,
- súhlas na vydanie súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení a jeho zmeny podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 2 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,
- aktualizácia podmienok určených v integrovanom povolení.

Prevádzkovateľ k žiadosti doložil nasledovné prílohy:

- Súbor TPP a TOO „Zariadenie na výrobu zinkových zliatin“ zo dňa 10.07.2024.

IŽP Košice po posúdení predloženej žiadosti v súlade s ust. § 11 ods. 5 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ upovedomil účastníkov konania a dotknutý orgán štátnej správy o začatí konania listom č. 9249/57/2024-29830/2024/Z9 zo dňa 08.08.2024 (doručeným v dňoch 09.08.2024 až 12.08.2024) a súčasne IŽP Košice určil lehotu na podanie vyjadrenia 30 dní odo dňa doručenia oznámenia.

IŽP Košice podľa § 11 ods. 10 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ upustil od nariadenia ústneho pojednávania z dôvodu, že sa nejedná o podstatnú zmenu, t. j. neuplatňuje sa postup podľa § 15 ods. 1 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a súčasne podľa § 11 ods. 10 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ upustil od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 5 písm. c) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 5 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a zverejnenia žiadosti obcou podľa ods. 5 písm. e) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Keďže o nariadenie ústneho pojednávania z účastníkov konania nikto nepožiadala, IŽP Košice ho nenariadil.

V priebehu integrovaného povoľovania boli zaslané nasledovné vyjadrenia účastníka konania a dotknutého orgánu štátnej správy:

- Mesto Košice, Tr. SNP 48/A, 040 11 Košice, stanovisko č. MK/A/2024/20202 zo dňa 10.09.2024, v ktorom uviedol, že súhlasí s vydaním zmeny povolenia pre predmetnú prevádzku v rozsahu podľa návrhu žiadosti prevádzkovateľa a za podmienky plnenia požiadaviek vyplývajúcich z platných všeobecne záväzných právnych predpisov v oblasti ochrany životného prostredia,
- Okresný úrad Košice, Odbor starostlivosti o životné prostredie, oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek ŽP, ŠSOO, Komenského 52, 041 26 Košice, vo svojom vyjadrení č. OU-

KE-OSZP3-2024/042433-002 zo dňa 23.08.2024 uviedol, že nemá pripomienky k navrhovaným zmenám a súhlasí s vydaním zmeny integrovaného povolenia.

Súčasťou konania o vydanie zmeny integrovaného povolenia bolo konanie:

- o vydanie povolenia stacionárneho zdroja a jeho zmeny podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ,
- o súhlas na vydanie súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení a jeho zmeny podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 2 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

IŽP Košice pri uplatňovaní emisných limitov pre Taviacu pec C slúžiacu na pretavovanie hliníka vychádzal z bodu č. 10. Výroba hliníka časti II. Výroba a spracovanie kovov (platí pre rotačné bubnové pece s kyslíkovo palivovými horákmi) prílohy č. 7 k Vyhláske MŽP SR č. 248/2023 Z.z. o požiadavkách na stacionárne zdroje znečisťovania ovzdušia.

IŽP Košice na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti a stanoviska účastníka konania a dotknutého orgánu zistil, že povolenie predmetnej zmeny integrovaného povolenia prevádzky neovplyvní nepriaznivo stav celkovej ochrany životného prostredia podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a rozhodol tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Juraj Čorba, PhD.
poverený vykonávaním funkcie
riaditeľa inšpektorátu

Doručuje sa:

1. Heneken Mazak, s. r. o., Prievozská 4/A, 821 09 Bratislava – mestská časť Ružinov
2. U. S. Steel Košice, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
3. Mesto Košice, Tr. SNP 48/A, 040 11 Košice
4. Mestská časť Košice – Šaca, Železiarská 9, 040 15 Košice – Šaca

Na vedomie:

1. Okresný úrad Košice, Odbor starostlivosti o životné prostredie, oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek ŽP, ŠŠOO, Komenského 52, 041 26 Košice